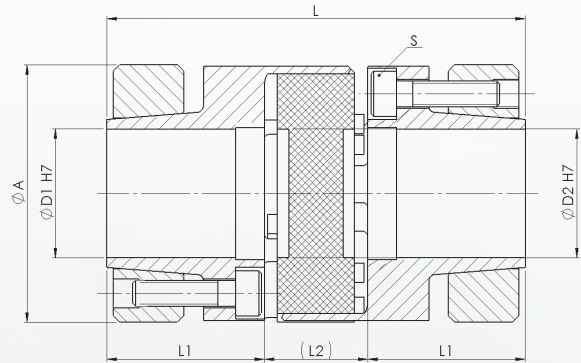


Abmessungen / Dimensions

- ØA - Außendurchmesser / Outside diameter
- ØD1/ØD2 - Bohrungsdurchmesser / Bore diameter
- L - Gesamtlänge / Overall length
- L1 - Grundabmessung / Reference dimension
- L2 - Grundabmessung / Reference dimension
- S - Spannschrauben / Clamping screw size

Technische Daten / Technical Data

- TKN - Drehmoment / Torque
- TA - Anziehmoment der Spannschraube / Installation torque per screw
- J - Massenträgheitsmoment / Moment of inertia
- M - Masse pro Nabe / Weight per hub



Bestellbeispiel / Ordering Example:

WKE/SL-28	20	24	98	SX
Typ / Type	ØD1	ØD2	Zahnkranz / spider	Option

Typ / Type	Abmessungen / Dimensions								Technische Daten / Technical Data		
	TKN		L	ØA	ØD1/ØD2	L1	L2	S	TA	J ¹	M ¹
	98° ShA	92° ShA									
	Nm		mm					ISO 4762	Nm	kg m ²	kg
14	12,5	7,5	50	30	5-14	18,5	13	M3	1,34	0,04 x 10 ⁴	0,07
19	17	10	66	40	10-20	24,5	16	M4	3	0,19 x 10 ⁴	0,14
24	60	35	78	55	10-26	30	18	M5	6	0,78 x 10 ⁴	0,35
28	160	95	90	65	15-38	35	20	M5	6	1,70 x 10 ⁴	0,53
38	325	190	114	80	20-48	43,5	24	M6	10	5,17 x 10 ⁴	0,97
42	450	265	126	95	27-50	50	26	M8	25	11,17 x 10 ⁴	1,70
48	525	310	140	105	30-55	56	28	M10	49	18,81 x 10 ⁴	2,22

¹ Massenträgheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet. Moment of inertia and weight (mass) are calculated with reference to the largest bore size. Verfügbar in: 92 Shore 98 Shore 80 Shore 64 Shore

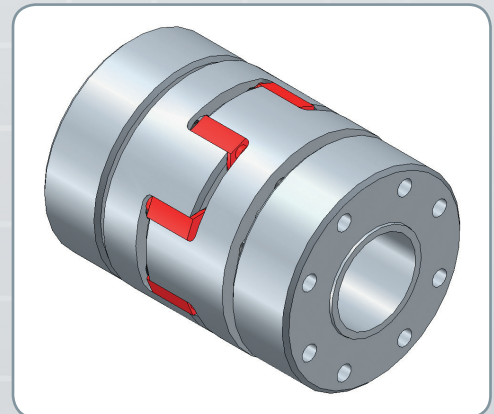
WKE/SL	Bohrungsdurchmesser (mm) und dazugehörige Drehmomentwerte (Nm) / Bore Size (mm) and transmissible torque (Nm) of the coupling																				
Größe	Ø6	Ø10	Ø11	Ø14	Ø15	Ø16	Ø19	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55
14	5,4	7,5	11,3	24,7																	
19		17	20	41	49	36	56	64													
24				47	57	67	98	110	127	139	175										
28							121	133	201	219	248	285	253	307	329						
38							203	304	331	394	452	453	543	550	609	669	634				
42										444	508	535	638	692	763	754	858	964	976		
48											572	638	762	842	929	943	1074	1208	1136	1336	

Eigenschaften / Optionen:

- Material: Naben aus Aluminium
Spannbuchsen aus Aluminium
- Standardzahnkranz: 98° Sh
- Zahnkranz 64° Sh; 80° Sh; 92° Sh wahlweise
- die Kontaktflächen müssen öl- und fettfrei sein
- die Wellentoleranz sollte innerhalb der Passungstoleranz g6 oder h7 liegen
- leichte Montage
- hohe Rundlaufgenauigkeit
- geeignet für höherer Drehmomente
- geeignet für hohe Drehzahlen
- geeignet für hohe Klemmkräfte
- schwingungsdämpfend
- elektrisch isolierend
- steckbar
- Geschwindigkeitsbereich bis 50 m/s
- geringes Gewicht und niedriges Massenträgheitsmoment durch komplette Alu-Ausführung
- spielfrei

Characteristics / Options:

- Material: hubs made of aluminium
clamping bushes made of aluminium
- standard spider: 98° Sh
- spider 64° Sh; 80° Sh; 92° Sh optional
- contact surface have to be oil- and grease-free
- shaft tolerance should be within the fitting tolerance g6 or h7
- easy mounting
- good concentricity
- suitable for higher torques
- suitable for high speeds
- suitable for high clamping forces
- vibration damping
- electrically isolating
- press-fit design
- speed range up to 50 m/s
- low weight and low moment of inertia (aluminium design)
- backlash-free



Übersicht elastomere Leistungsdaten

Overview elastomer insert / spider performance data



- CT_{stat} - Statische Drehfedersteife / Static torsional stiffness
- CT_{din} - Dynamische Drehfedersteife / Dynamic torsional stiffness
- CR - radiale Federsteife / radial stiffness
- ΔKr - max. radialer Versatz / max. parallel misalignment
- ΔKa - max. axialer Versatz / max. axial misalignment
- ΔKw - max. winkelliger Versatz / max. angular misalignment
- TKN - Drehmoment / Torque





Typ / Type	Shorehärte / Shore hardness	Drehfedersteife / Torsional stiffness			Versatz / Misalignment			TKN
		CT _{stat}	CT _{din}	C _r	Kr	Ka	Kw	
		[Nm/rad]			[mm]		[°]	
5	80 Sh.A	3,2	10	82	0,12	+0,4 / -0,2	1,1	0,3
	92 Sh.A	5,2	16	154	0,06	+0,4 / -0,2	1	0,5
	98 Sh.A	8,3	25	296	0,04	+0,4 / -0,2	0,9	0,9
7	80 Sh.A	8,6	26	114	0,15	+0,6 / -0,3	1,1	0,7
	92 Sh.A	14,3	43	219	0,1	+0,6 / -0,3	1	1,2
	98 Sh.A	22,9	69	421	0,06	+0,6 / -0,3	0,9	2
9	64 Sh.D	34,8	103	630	0,04	+0,6 / -0,3	0,8	2,4
	80 Sh.A	17	52	125	0,19	+0,8 / -0,4	1,1	1,8
	92 Sh.A	31,5	95	262	0,13	+0,8 / -0,4	1	3
14	98 Sh.A	51,6	155	518	0,08	+0,8 / -0,4	0,9	5
	64 Sh.D	74,6	224	769	0,05	+0,8 / -0,4	0,8	6
	80 Sh.A	60	180	153	0,21	+1 / -0,5	1,1	4
19	92 Sh.A	114,6	344	335	0,15	+1 / -0,5	1	7,5
	98 Sh.A	171,9	513	655	0,09	+1 / -0,5	0,9	12,5
	64 Sh.D	234,2	702	855	0,06	+1 / -0,5	0,8	16
24	80 Sh.A	340	1.030	582	0,15	+1,2 / -0,5	1,1	5
	92 Sh.A	570	1.720	1.125	0,1	+1,2 / -0,5	1	10
	98 Sh.A	860	2.580	2.010	0,06	+1,2 / -0,5	0,9	17
28	64 Sh.D	1.240	3.720	2.950	0,04	+1,2 / -0,5	0,8	21
	92 Sh.A	1.430	4.300	1.490	0,14	+1,4 / -0,5	1	35
	98 Sh.A	2.060	6.190	2.550	0,1	+1,4 / -0,5	0,9	60
38	64 Sh.D	2.980	8.930	3.695	0,07	+1,4 / -0,5	0,8	75
	92 Sh.A	2.290	6.880	1.785	0,15	+1,5 / -0,7	1	95
	98 Sh.A	3.440	10.314	3.210	0,11	+1,5 / -0,7	0,9	160
42	64 Sh.D	4.350	13.050	4.350	0,08	+1,5 / -0,7	0,8	200
	92 Sh.A	4.580	13.752	2.350	0,17	+1,8 / -0,7	1	190
	98 Sh.A	7.160	21.486	4.410	0,12	+1,8 / -0,7	0,9	325
48	64 Sh.D	10.540	31.620	6.475	0,09	+1,8 / -0,7	0,8	405
	92 Sh.A	6.300	24.300	2.440	0,19	+2 / -1,0	1	265
	98 Sh.A	19.200	48.000	5.575	0,14	+2 / -1,0	0,9	450
55	64 Sh.D	27.580	71.700	7.280	0,1	+2 / -1,0	0,8	560
	92 Sh.A	7.850	18.055	2.590	0,23	+2,1 / -1,0	1	310
	98 Sh.A	22.370	55.925	5.950	0,16	+2,1 / -1,0	0,9	525
65	64 Sh.D	36.200	90.500	8.280	0,11	+2,1 / -1,0	0,8	655
	92 Sh.A	15.480	21.375	2.980	0,24	+2,2 / -1,0	1	410
	98 Sh.A	42.120	61.550	6.690	0,17	+2,2 / -1,0	0,9	685
65	64 Sh.D	105.730	130.200	9.250	0,12	+2,2 / -1,0	0,8	825
	92 Sh.A	17.900	23.800	3.245	0,25	+2,6 / -1,0	1	900
	64 Sh.A	118.500	189.190	8.870	0,18	+2,6 / -1,0	0,9	1175

- * Dynamische Drehsteifigkeit 0,5 x TKN
- * Dynamic torsional stiffness at 0,5 x TKN

Bei Drehzahlen über 30 m/s empfehlen wir ein dynamisches Auswuchten der Kupplung
 At speeds over 30 m/s we recommend dynamic balancing of the coupling

Empfohlene Temperaturbereiche der Kupplungssterne

Temperature range for elastomer inserts / spiders

Kupplungssterne / servo insert	Farbe / colour	Dauertemperatur (°C) / continuous temperature (°C)	kurzfristige max. Temperatur (°C) / short term max. temperature (°C)
92 Shore A	 gelb / yellow	-40 bis +90	-50 bis +120
98 Shore A	 rot / red	-30 bis +90	-40 bis +120
80 Shore A	 blau / blue	-50 bis +80	-60 bis +120
64 Shore D	 grün / green	-50 bis +120	-60 bis +150